

LEGENDA ZNAČENÍ

KK	KULOVÝ KOHOUT UZAVÍRAČÍ TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ, TĚSNĚNÍ PROFILOVANÉ S SNÍŽENÝM TRÉNÍM OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM	AOV	AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL HORNÍ SE ZPĚTNOU KLAPKOU TĚLO: MOSAZ, PRUŽINA - NEREZ PŘIPOJENÍ: 3/8" DN10 TĚSNĚNÍ: EPDM MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +115°C	TSV01	TŘÍČESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVOPOHONEM TĚLO: NIKLOVANÁ MOSAZ, TĚSNĚNÍ: PTFE OVLADÁNÍ: ELEKTRICKÝ SERVOVÝ MOTOR PRO SMĚŠOVACÍ ARMATURY, ZAPOJENÍ TŘÍBODOVÉ, NÁPĚTÍ 230 V Kvs ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN, VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +100°C
KKV	KULOVÝ KOHOUT PLNOPRŮTOČOVÝ S VYPOUŠTĚNÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ KOULE: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTEŽENÁ PLASTEM VYPOUŠTĚCÍ VENTIL 3/8"	OC01	OBĚHOVÉ ČERPADLO S REGULOVATELNÝMI OŤÁČKAMI, VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ	PPV	PŘEPOUŠTĚCÍ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: PTFE OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
VVT	VYPOUŠTĚCÍ VENTIL S HADIČOVÝM PŘÍPOJENÍM TĚLO: MOSAZ - CHROMOVANÉ OVLADÁNÍ: OCELOVÁ PÁČKA POTEŽENÁ PLASTEM	KUP	KULOVÝ UZÁVĚR PŘÍRUBOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: POMOCÍ OCELOVÉ PÁČKY POTAŽENÉ PLASTEM Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +150°C	PV	POJISTNÝ VENTIL PRO TOPENÍ TĚLO: LITINA, PRUŽINA : NEREZ, CHRÁNĚNO MEMBRÁNOU MAX. PROVOZNÍ TLAK: 10 bar MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C
ZKZ	ZPĚTNÁ KLAČKA ZÁVITOVÁ TĚLO: NEREZ OCEL - ZÁVITOVÉ TĚSNĚNÍ: PTFE	RVV	RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ TĚLO: LITINA, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÍ, PLYNULÉ PŘEDNASTAVENÍ Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16	V	VODOMĚR, VIZ LEGENDA ZAŘÍZENÍ
FZ	FILTR ZÁVITOVÝ TĚLO: NEREZ OCEL - ZÁVITOVÉ SÍTKO: NEREZOVÉ ŤEROVANÉ FILTRAČNÍ TĚSNĚNÍ: PTFE	RTV	REDUKČNÍ TLAKOVÝ VENTIL ZÁVITOVÝ S MANOMETREM OVLADÁNÍ: RUČNÉ MAX. TLAK: PN20		
M	TLAKOVÝ MANOMETR SROUBENÍ: G 1/2", DN15 PŘIPOJENÍ: ZADNÍ, EXCENTRICKÉ	TNRV	TLAKOVÉ NEZÁVISLÝ REGULÁČNÍ VENTIL TĚLO: MOSAZ, TĚSNĚNÍ: EPDM OVLADÁNÍ: RUČNÉ PLYNULÉ NASTAVENÍ Kvs= ( DLE PŘÍRAŽENÉHO DN ) MAX. PROVOZNÍ TEPLOTA: +120°C MAX. PROVOZNÍ TLAK: PN 16		
T	TEPLŮMĚR PŘIPOJENÍ: ZADNÍ, CENTRICKÉ TĚLO: NEREZ				

LEGENDA POTRUBÍ

- POTRUBÍ PŘÍVODNÍ TOPNÉ VODY
- POTRUBÍ ZPĚTNÉ TOPNÉ VODY
- POTRUBÍ ODVODU KONDENZÁTU
- POTRUBÍ PLYNOVÉHO ROZVODU
- POTRUBÍ STUDENÉ VODY
- POTRUBÍ TEPLÉ VODY
- POTRUBÍ CÍRKULAČNÍ VODY

POZNÁMKA PROFESE:

POTRUBÍ ROZVODU TOPNÉ VODY BUDE OPATŘENO TEPELNOU  
IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VLNÝ ( $\lambda = 0,044 \text{ W/mK}$ ) S POLEPEM HLINÍKOVOU FÓLIÍ VYZTUŽENÉ MŘÍŽKOU V PŘÍSLUŠNÝCH MN.  
TLouŠTĚK DLE TABULKY A TO E CELÉ DĚLCE VĚTNĚ VŠECH PŘIPOJOVACÍCH POTRUBÍ, VĚTNĚ TVAROVEK.

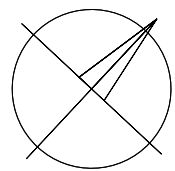
POTRUBÍ TOPNÉ VODY URČENÉ PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ BUDE PROVEDENO Z MATERIÁLU PE-Xa ( $\lambda = 0,35 \text{ W/mK}$ ) PRO PODLAHOVÉ  
VYTÁPĚNÍ, DIMENZE 11x2. (VNĚJŠÍ PRŮMĚR TRUBKY x TLouŠTĚKA STĚNY). TO TO POTRUBÍ BUDE KOTVENO K TEPELNĚ-IZOLAČNÍ  
DESCE S REFLEXNÍ FÓLIÍ POMOCÍ PŘICHYTNYCH SPON. V MÍSTNOSTECH S PODLAHOVÝM VYTÁPĚNÍM BUDE PROVEDENA  
BIFILÁRNÍ POKLÁDKA S RESPEKTOVÁNÍM DILATACE PODLAHY. OKOLY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ BUDE EXTERNĚNĚ REGULOVÁN  
A DODATEČNĚ ŘÍZEN POKOJOVÝM TERMOSTATEM OSAZENÝM V DANÉ MÍSTNOSTI PRO DANÉ OKRUHY. TEPLŮTNÍ SPAD 40/35°C.

POTRUBNÍ ROZVODY TOPNÉ VODY A ROZVODY DO DALŠÍCH PODLAŽÍ A K ZAŘÍZENÍM OTOPNÉ SOUSTAVY BUDOU PROVEDENY  
Z MĚDĚNÝCH POLYPROPYLENÝCH TRUBEK. ZPĚTNÉ KLAČKY, FILTRY A DALŠÍ TOPENÁŘSKÉ ARMATURY BUDOU INSTALOVÁNY  
DLE SMĚRU PROUDĚNÍ VYZNAČENÉHO ŠIPKOU. PŘI INSTALACI NUTNO DODRŽET POKYNY VÝROBCE.

LEGENDA POPISŮ

- K1 PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL
- HVDT HYDRAULICKÝ VYROVŇÁVAČ DYNAMICKÝCH TLAKŮ
- R/S ROZDĚLOVAČ / SBĚRAČ
- EXP1 EXPANZOMAT
- Z1 ZASOBNÍK VODY
- RS1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAH. VYTÁPĚNÍ
- OA-P VAKUOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ
- AUV AUTOMATICKÉ ZMĚKČOVACÍ ZAŘÍZENÍ PRO ÚPRUVU VODY  
S ŘÍDÍCÍ JEDNOTKOU

POZNÁMKA:  
PŘED ZAHAJENÍM STAVEBNÍCH PRACÍ NUTNO PŘEDEM ZKONTROLOVAT VŠECHNY MÍRY  
A OVĚRIT S PROJEKTOVOU DOKUMENTACÍ.



O02: ±0,000 = 232,850 m n.m. SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: B.p.v.

z			
b			
a			

INVESTOR:	Královéhradecký kraj	Královéhradecký kraj Přivarovské nám. 1245, 500 03 Hradec Králové tel: +420 465 817 111, fax: +420 465 817 308 e-mail: praha@kr-kralupy.cz
-----------	----------------------	---

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:	F.E.D. s.r.o.	F.E.D. s.r.o. Velký Otčesov 177, 765 01 Valtice, Olomouč tel: +420 692 198 034 e-mail: info@fed.cz
-----------------------	---------------	---

HLAVNÍ PROJEKTANT A AUTOR NÁVRHU:	Ing. Matěj KUDLÍK	Ing. Matěj KUDLÍK Ing. David VÍCHA Tereza TICHÁ Ing. Radim ČERNÝCH Ing. Martin ULČNÝ
-----------------------------------	-------------------	--

ČÁST DOKUMENTACE:	D.1.4.4. VYTÁPĚNÍ
-------------------	-------------------

Revitalizace depozitáře Pouchov, modernizace zázemí pro personál a ochranu fondu SVK v Hradci Králové - zpracování PD OBJEKT 2 - DEPOZITÁŘ	FORMAT 10x44 DATUM 11/2023 STUPEŇ DUR+DSP ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO TO-616-DUR+DSP MĚŘÍTKO ČÍSLO VÝKRESU	1: 100 002-D.1.4.4.b.03
---	---	----------------------------